



ZNJC20210720

中山市中能检测中心有限公司

# 检测报告

(中山) 中能检测 (委) 字 (2021) 第 0679 号

项目名称: 中山市小榄镇新悦成线路版污水处理厂废水及噪声检测

委托单位: 中山市小榄镇新悦成线路版污水处理厂

单位地址: 广东省中山市小榄镇宝丰怡生工业园

检测性质: 一般委托监测

报告日期: 2021 年 07 月 22 日

中山市中能检测中心有限公司 (检验检测专用章)



## 一、检测目的

接受中山市小榄镇新悦成线路版污水处理厂委托(中测(2021)033号),对该处理厂生产过程中产生的废水及噪声进行2021年自行监测。

## 二、采样概况

本次检测涉及现场概况如表1:

表1 现场概况

企业概况		
行业类型	污水处理	
废水处理量	1200t/d	
环保设备及其运行情况	运行中	
生产工艺	——	
气象参数		
日期	2021. 07. 06	2021. 07. 13
风向	——	——
天气	晴	晴
风速（m/s）	2. 0	1. 8
气压（kPa）	——	——
气温（℃）	——	——
采样概况		
采样类型	采样方法	
废水	《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019） 《水质 样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009） 《水质 采样技术指导》（HJ 494-2009） 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（试行）	
噪声	（HJ/T 373-2007） 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）	

(本页以下空白)

### 三、检测内容

本次为该处理厂废水及噪声的检测，具体检测内容及相关检测项目如表2：

表2 检测内容一览表

检测类别	检测项目	采样位置	收样时间	样品描述、性状	分析时间
废水	悬浮物	废水排放口	2021.07.06	透明玻璃瓶、无色、无味、无浮油	2021.07.06- 2021.07.07
	铜、锌、铁、铝、镉、铅、镍、银				
	总氰化物			透明塑料瓶、无色、无味、无浮油	
	总氮、总磷				
	石油类			棕色玻璃瓶、无色、无味、无浮油	
	氟化物			透明塑料瓶、无色、无味、无浮油	
	六价铬			棕色玻璃瓶、无色、无味、无浮油	
	汞、砷			透明塑料瓶、无色、无味、无浮油	
噪声	工业企业厂界噪声	厂界东面外1米处	2021.07.06	现场测定	2021.07.06
			2021.07.13		2021.07.13

(本页以下空白)

#### 四、检测方法、主要分析仪器及检出限

本次涉及检测方法、主要分析仪器及检出限如表 3:

表 3 检测项目、检测仪器及检出限

检测项目	检测方法	主要分析仪器	检出限/ 测定范围	单位
废 水	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平	4	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$8 \times 10^{-5}$	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$6.7 \times 10^{-4}$	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$8.2 \times 10^{-4}$	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$1.15 \times 10^{-3}$	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$5 \times 10^{-5}$	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$9 \times 10^{-5}$	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$6 \times 10^{-5}$	mg/L
	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》HJ 700-2014	电感耦合等离子联用仪	$4 \times 10^{-5}$	mg/L
	《水质 氰化物的测定 流动注射-分光光度法》 HJ 823-2017	全自动流动注射仪	0.001	mg/L
	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	UV-5100 紫外可见分光光度计	0.05	mg/L
	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	V-5600 可见分光光度计	0.01	mg/L
	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外测油仪	0.06 (废水)	mg/L
	《水质 氟化物的测定 离子选择电极法》GB/T 7484-1987	PHS-3C	0.05	mg/L
	《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》GB/T 7467-1987	V-5600 可见分光光度计	0.004	mg/L
	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》HJ 694-2014	原子荧光光谱仪	$4 \times 10^{-5}$	mg/L
	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》HJ 694-2014	原子荧光光谱仪	$3 \times 10^{-4}$	mg/L
噪 声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计	昼: 22-134 夜: 30-135	dB(A)

(本页以下空白)



## 五、检测结果

### 1、废水检测结果(见表4)

表4 废水检测结果

采样位置	排放口编号	采样日期	检测因子						单位(浓度: mg/L)
			悬浮物	铜	锌	铁	铝	镉	
1#废水排放口	WS-02611	2021.07.06 (11:30)	12	$3.06 \times 10^{-2}$	$1.07 \times 10^{-2}$	0.224	0.273	$1.3 \times 10^{-4}$	
《电镀水污染物排放标准》 (DB 44/1597-2015)			30	0.5	1.0	2.0	2.0	0.01	

注:“ND”代表未检出,根据客户排污许可证出具排放限值。

续表4 废水检测结果

采样位置	排放口编号	采样日期	检测因子						单位(浓度: mg/L)
			铅	银	镍	总氰化物	总氮	总磷	
1#废水排放口	WS-02611	2021.07.06 (11:30)	$4.4 \times 10^{-4}$	ND	$5.12 \times 10^{-2}$	0.003	6.60	0.06	
《电镀水污染物排放标准》 (DB 44/1597-2015)			0.1	0.1	0.5	0.2	20	1.0	

注:“ND”代表未检出,根据客户排污许可证出具排放限值。

续表4 废水检测结果

采样位置	排放口编号	采样日期	检测因子					单位(浓度: mg/L)
			石油类	氟化物	六价铬	汞	砷	
1#废水排放口	WS-02611	2021.07.06 (11:30)	ND	0.357	ND	ND	ND	
《电镀水污染物排放标准》 (DB 44/1597-2015)			2.0	—	0.1	0.005	—	
《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)			—	—	—	—	—	0.5

注:“ND”代表未检出,根据客户排污许可证出具排放限值。

(本页以下空白)

## 2、噪声检测结果(见表5)

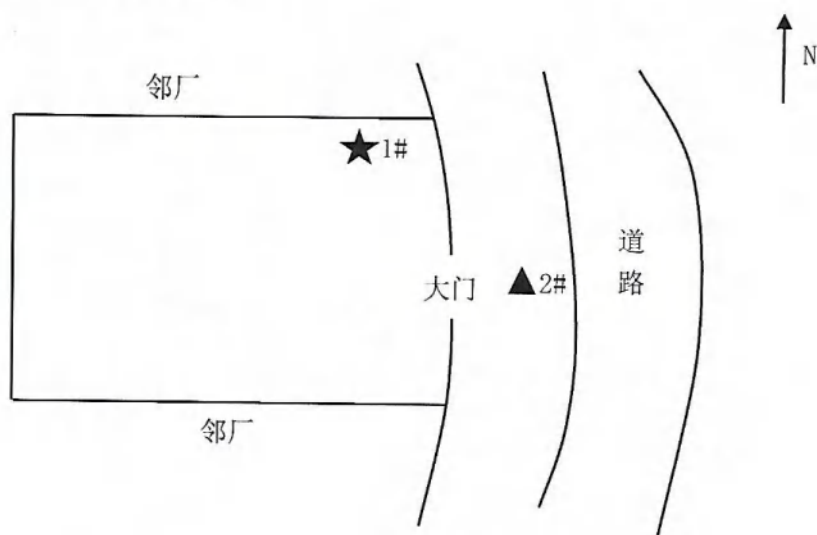
表5 噪声检测结果

检测点位	采样日期	主要噪声源	昼间检测结果	单位
2#厂界东面外1米处	2021.07.06 (昼11:42)	工业企业厂界噪声	60.9	dB(A)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类			65	dB(A)

续表5 噪声检测结果

检测点位	采样日期	主要噪声源	夜间检测结果	单位
2#厂界东面外1米处	2021.07.13 (夜22:42)	工业企业厂界噪声	48.1	dB(A)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类			55	dB(A)

废水、噪声采样点位平面布置图如下:



★ 废水检测点  
▲ 噪声检测点

检测人员: 刘志勇、苏劲鸿、黄增焕、黄为俊、黄展超、简惠婷、戚会萍、卢诗如、  
陈琳、韦玉婷、杨森

报告编制:

审

核:

签

发:

签发日期:

\*\*\*报告结束\*\*\*